

2020

BOURJAC SARL



Présentation de La société

BOURJAC SARL

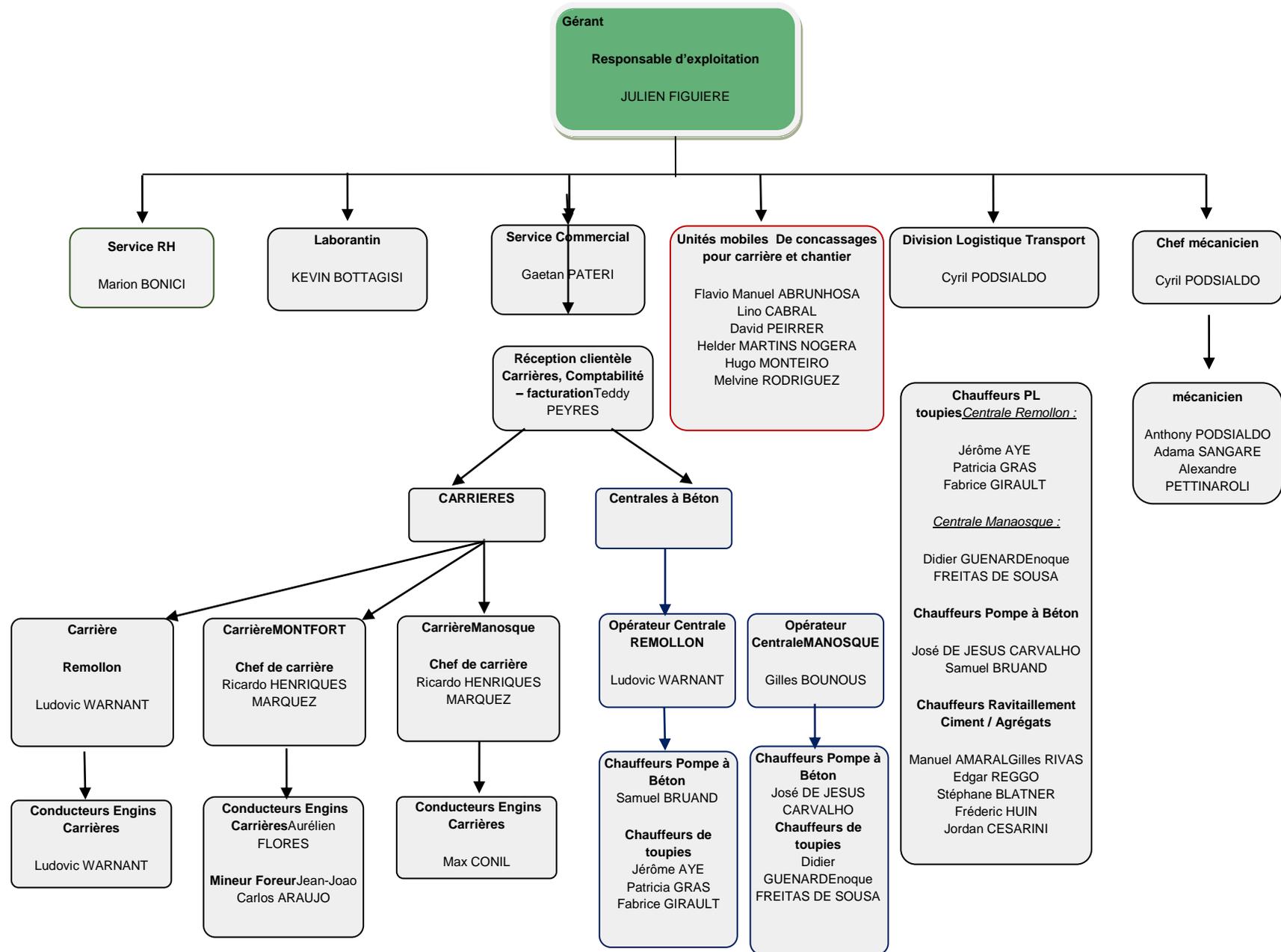
ZI La Fito

04100 MANOSQUE

☎ : 04.92.71.19.03

📠 : 04.92.37.21.67

✉ : manosque@bourjac.fr



EFFECTIF : 36 personnes

ACTIVITES

Carrières

- Carrière le Grand Bois → Montfort 04
- Carrière saint heucher → Beaumont de pertuis 84
- Carrière les plantas → Remollon 05

Bétons prêts à l'emploi

- Centrale à béton → Manosque 04
- Centrale à béton → Remollon 05

Centre d'enfouissement technique de classe III et de recyclage des déchets de chantier

- ZI La Fito 04100 Manosque

Concassage Mobile

MOYENS EN MATERIEL

TRANSPORT

TYPE DE MATERIEL

EFFECTIF



AGREGATS

4 Camions 8x4
3 Camions Empiroll
9 Tracteurs routiers
9 Bennes aluminium 44 tonnes
6 Bennes enrochement 38 tonnes
6 Bennes fer 38 tonnes



BETON

2 Citernes ciment 36 m³
10 Toupies 8m³
1 Malaxeur sur berceau
1 Pompe à béton 35 mètres
3 Malaxeurs pompe à béton 21 mètres

| MATERIEL | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| TYPE DE MATERIEL | EFFECTIF |
| FOREUSE | 1 Foreuse furukawa hcr1400 |
| TOMBEREAUX | 2 Volvo A 35 |
| PELLES | 2 pelles de 25 tonnes 3 pelles de 40 tonnes 1 pelle de 50 tonnes 1 pelle de 75 tonnes |
| CHARGEURS | 1 Chargeur de 3500 litres 5 Chargeur de 4500 litres 1 Chargeur de 5000 litres |
| CENTRALE A BETON | 2 Centrale de 1 M3 |
| TRANCHEUSE | 1 Trancheuse VERMEER TS 855 III |
| 8 INSTALLATIONS DE CONCASSAGE MOBILE | <u>A Mâchoire</u> 1 Metso Locotrack125 1 Metso LT 120 1 Metso LT 116 2 Metso LT 105 <u>A Percussion</u> 2 Metso- LT 12/13 S (avec crible embarqué) <u>A Broyeur giratoire</u> 1 Metso HP200 |
| 3 INSTALLATIONS DE CRIBLAGE MOBILE | 2 Powerscreen warrior 1800 - 9m ² (1 à grille 2 étages, 1 étage grille et le 2 ^o étage à doigt) 1 Powerscreen Chieftain 2100 sous eaux – 9m ² (3 étages) |
| 4 INSTALLATIONS DE TRAITEMENT FIXE | |

IMPLANTATION



CARRIERE (roche massive)



| | |
|------------------------------|-----------|
| SUPERFICIE | 5.00 Ha |
| PRODUCTION ANNUELLE MOYENNE | 90 000 T |
| PRODUCTION ANNUELLE MAXIMALE | 180 000 T |

LE GRAND BOIS
04600 MONTFORT

CARRIERE ET CENTRALE A BETON



| | |
|------------------------------|----------|
| SUPERFICIE | 4.6 Ha |
| PRODUCTION ANNUELLE MOYENNE | 50 000 T |
| PRODUCTION ANNUELLE MAXIMALE | 50 000 T |
| PRODUCTION ANNUELLE BETON | 20 000 T |

LE PLANTAS
05190 REMOLLON

CARRIERE (roche massive)



| | |
|------------------------------|-----------------------------------------|
| SUPERFICIE | 6.8 Ha |
| PRODUCTION ANNUELLE MOYENNE | AUTORISATION en cours de renouvellement |
| PRODUCTION ANNUELLE MAXIMALE | AUTORISATION en cours de renouvellement |

SAINT EUCHER
84120 BEAUMONT DE PERTUIS



| | |
|---------------------------------------------------|-----------|
| CENTRE DE RECYCLAGE DES DECHET DE CHANTIER | |
| PRODUCTION ANNUELLE MOYENNE | 200 000 T |
| PRODUCTION ANNUELLE MAXIMALE | ILLIMITEE |

| | |
|---------------------------------------------------|----------|
| CENTRE D'ENFOUSSEMENT TECHNIQUE CLASSE III | |
| PRODUCTION ANNUELLE MOYENNE | 50 000 T |
| PRODUCTION ANNUELLE MAXIMALE | 50 000 T |

ZI SAINT MAURICE, LA FITO
04100 MANOSQUE

CARACTERISTIQUE DES PRODUITS

| Site | Type de Gisement | Roche | Usages |
|--------------|------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Remollon | Eboulis | Calcaire | Remblais, Couche de Forme, Bétons |
| Montfort | Roche Massive | Calcaire fin micritique | Enrochements, Bétons, Remblais, Couche de forme, Pierres de taille |
| Manosque | Alluvionnaire | Silico-Calcaire | Enrobés, Bétons |
| Saint Eucher | Roche Massive | Calcaire graveleux | Enrochements, Bétons, Pierres de taille, Sable coloré |

| Site de Production | Los Angeles | Micro-Deval | LA+MDE |
|--------------------|-------------|-------------|--------|
| Remollon | 21,00 | 22,00 | 43,00 |
| Montfort | 22,00 | 15,20 | 37,20 |
| Manosque | 18,00 | 10,90 | 28,90 |
| Saint Eucher | 21,00 | 13,60 | 34,60 |

PRODUCTION

Nous pouvons répondre à tout type de demande de béton normalisé avec différentes possibilités d'utilisation.

CENTRALE A BETON DE REMOLLON

La centrale à béton de Remollon produit en moyenne 15 000 M³ de béton par an avec une capacité maximale de production annuelle de 40 000 M³.



Certificat Certificate

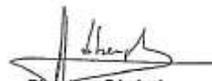
| | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Admission à la marque NF-Béton Prêt à l'emploi N° 2/275.1 du 10/09/2008 | LES PLANTAS 05190 REMOLLON |
| Reconduction de la marque NF N° 2/275.8 du 01/04/2015 | Centrale de : REMOLLON |

La société est autorisée à apposer la marque NF-Béton prêt à l'emploi, en application des règles générales de la marque NF et du référentiel NF-Béton prêt à l'emploi, sur les bords de livraison des bétons conformes à la norme NF EN 206/CN : 2014.

Cette décision atteste que ces produits bénéficient de la marque NF au vu des résultats de contrôles internes à la société et après évaluation conformément au référentiel de la marque NF-Béton prêt à l'emploi.

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure.

Sa durée de validité est de seize mois à compter de la présente décision sous réserve des contrôles effectués par AFNOR Certification qui peut prendre toute sanction conformément aux règles générales de la marque NF et au référentiel NF 033.


Directeur Général
Franck LEBEUGLE



Dossier suivi par :

CHEVILLON Benjamin - AFNOR Certification - Tél. 01 41 62 62 49
RAMPAL Patrice - Animateur Régional Méditerranée - Tél. 04 42 99 27 05
Copie Auditeur : GINGER CEBTP Madame BLOOMFIELD Annabelle



CENTRALE DE MANOSQUE



La centrale à béton de Manosque produit en moyenne 25 000 M³ de béton par an avec une capacité maximale de production annuelle de 40 000 M³.



Certificat

Certificate

Admission à la marque
NF-Béton Prêt à l'emploi
N° 2/205.1 du 24/04/2008

Reconduction de la marque NF
N° 2/205.8 du 09/06/2015

SARL BOURJAC
ZI ST MAURICE
LA FITO
04100 MANOSQUE
Centrale de : MANOSQUE

La société est autorisée à apposer la marque NF-Béton prêt à l'emploi, en application des règles générales de la marque NF et du référentiel NF-Béton prêt à l'emploi, sur les bords de livraison des bétons conformes à la norme NF EN 206/CN : 2014.

Cette décision atteste que ces produits bénéficient de la marque NF au vu des résultats de contrôles internes à la société et après évaluation conformément au référentiel de la marque NF-Béton prêt à l'emploi.

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure.

Sa durée de validité est de seize mois à compter de la présente décision sous réserve des contrôles effectués par AFNOR Certification qui peut prendre toute sanction conformément aux règles générales de la marque NF et au référentiel NF 033.

Directeur Général
Franck LEBEUGLE

DE



Dossier suivi par :
CHEVILLON Benjamin - AFNOR Certification - Tél. 01 41 62 62 49
RAMPAL Patrice - Animateur Régional Méditerranée - Tél. 04 42 99 27 05
Copie Auditeur : SNCF Monsieur BAUDIN Gérald



MONTFORT

Nous pouvons extraire de la carrière de MONTFORT, pour une utilisation en enrochements, bétons, remblais, couche de forme ou pierre de taille, les types de cailloux suivants :

0/2, 0/4, 2/6, 4/6, 6/10, 6/20, 0/20, 0/60, 0/150, 20/40, 80/150 et des blocs.



Les caractéristiques de la production issue de la carrière de MONTFORT :

Type de gisement : Roche Massive

Roche : Calcaire fin micritique

Los Angeles : 14

Masse Volumique : 2.68

Essai gel/dégel : 0.5%

CARRIERE DE REMOLLON

Nous pouvons extraire de la carrière de REMOLLON, des matériaux pour empierrement de piste et remblaiement de plateforme, les types de granulométrie suivants : 0/31.5, 0/63, 0/150, 0/300, 20/40, 80/150



CENTRE DE RECYCLAGE ET CENTRE D'ENFOUISSEMENT DE MANOSQUE

Sur notre site de Manosque nous pouvons recevoir des matériaux issus de la classe III.

Ces matériaux peuvent être recyclés dans des produits de type 0/8, 0/30, 0/80, 0/150, 20/40 ou en terre végétale.



CONCASSAGE

Nous sommes équipés de différents types de concasseurs mobiles et crible mobiles couvrant tous les besoins de la déconstruction à la construction de bâtiment et de réseau routier.

Notre panel de produit :

- Matériaux construction:
0/4, 4/10, 10/20, 4/20, et mélange béton, 20/80 (ballast)
- Matériaux routier :
0/20 GNT, 4/6, 6/10, 0/30 au 0/200, 20/80 (ballast)

Tous les matériaux produits ont été analysés et contrôlés dans le respect du cahier des charges et des normes en vigueur.

Concasseur primaire à mâchoire – LT 125



Un concasseur primaire à mâchoire LOKOTRAC 125 suivi d'une cribreuse.
Type de produit 0/150, 30/150, 80/150

INSTALLATON DE CONCASSAGE MOBILE TROIS COUPURES

Concasseur à percussion LT1213 suivi d'une cribleuse pour fabriquer trois coupures.

Type de Produit 0/30,30/80,80/150



INSTALLATION DE CONCASSAGE MOBILE UNE COUPURE AVEC SEPARATION DES STERILES

Concasseur à percussion LT1213 une coupure



Type de Produit 0/50 au 0/200

METSO LT 1213S Concasseur à percussion mobile sur chenilles



En cours de travail pour le recyclage de matériaux sur chantier de démolition

Type de Produit 0/30,30/80,80/150, 0/60 au 0/200 à partir de matériaux de démolition

EXEMPLES DE PRODUITS TRAITES

Produit de démolition Avant concassage



Produit de démolition après concassage.



GROUPE MOBILE SECONDAIRE OU TERTIAIRE A BROYEUR GIRATOIRE

Concasseur giratoire HP 200 suivi d'une cribreuse pour fabrication de trois coupures

Type de Produit 0/4, 0/6, 0/20 mélange béton, 4/6, 6/10, 4/20, 4/10, 10/20



OPERATION DE CRIBLAGE ET BARREAUDEE POUR TRI DE BLOCS D'ENROCHEMENTS

Powerscreenwarrior 1800



Trois coupures à la demande du chantier.

MINAGE

FOREUSE MONTABERT 215 GSX en travail



Notre équipe de minage effectue 200 000 M³ de tir par an, ainsi que du pré-découpage pour chantier et des trous pour des parois cloutées.

EXTRACTION

EVACUATION ET MISE EN STOCK AVEC Chargeur L220 et Dumper A35



EVACUATION ET MISE EN STOCK AVEC PELLE FH 450 et Dumper A40



Pelles FH550 en occupées à tailler le front de taille, et Bull D9 approchant matériaux



Chargeur 988 FII en train d'approcher des matériaux



Pelle FH450 à bras long sur barge en train de curer



Notre parc matériel nous permet d'effectuer tout type d'extraction, roches massives, éboulis, terrasse alluvionnaire et fluvial. Avec nos équipes expérimentées et notre matériel, nous extrayons 300 000 M3 par an.

TRAVAUX DE TRANCHEES



TRANCHEUSE VERMER 855COMMANDER 2

Nous effectuons des tranchées mécaniques avec une machines à chaîne d'un poids de 45 tonnes

Nous pouvons effectuer des tranchées de 65cm à 90cm de largeur et pouvant descendre à 4 mètres de profondeur.

LABORATOIRE

L'entreprise BOURJAC s'est inscrite dans une politique de qualité. Cette démarche s'appuie notamment sur le respect du "MANUEL QUALITE" qui définit les dispositions à prendre pour obtenir et maintenir la qualité de nos produits et ainsi d'assurer une qualité durable de nos produits.

Celui-ci détaille aussi les modalités des opérations de fabrication et de contrôle, ce qui nous permettra de fidéliser notre clientèle et d'avancer dans notre recherche de "satisfaction client".

Pour garantir cette recherche de régularité, des analyses sont effectuées sur nos granulats chaque semaine, conformément aux spécifications établies par la norme NF EN-12620. Le contrôle est effectué par le laboratoire qui réalise les prélèvements respectant strictement la procédure imposée par la norme NF EN-932.

Le technicien de laboratoire est sous la responsabilité directe du responsable qualité. Ce dernier est garant de la mise à disposition de l'ensemble des ressources (humaines et matérielles) nécessaires au maintien de la conformité du laboratoire interne.

➤ Les résultats des analyses sur granulats ne seront obtenus que dans un délai minimum de 24 h après réception des échantillons. Et comprendrons la série d'essais suivante :



Teneur en eau : Permet de déterminer la quantité d'eau contenue par les agrégats. Elle se fait par un séchage en étuve ventilée (à 110°C) et se traduit par un pourcentage.



Granulométrie : Permet d'étudier la répartition de la taille des grains. Elle se fait par tamisage d'un échantillon prélevé par sondage pour les agrégats de taille supérieure à 0,063 mm Elle se traduit par une courbe.

Teneur en fines : Permet de déterminer la quantité de fine présente dans l'échantillon. Elle se fait par un rapport de poids sur une quantité donnée à la quantité de fine passant au tamis de 0,063 mm Elle se traduit par un pourcentage.



Equivalent de sable : Permet de mettre en évidence la proportion de fines dans les agrégats sur une fraction inférieure à 5 mm. Elle se traduit de façon proportionnelle.



Valeur au bleu de méthylène : Permet d'évaluer la quantité et la nature des argiles contenues dans les sables ou grèves, sur une fraction inférieure à 2 mm Elle se fait par absorption d'une quantité de bleu de méthylène proportionnelle à la quantité exposée. Elle se traduit de façon proportionnelle, plus les agrégats seront argileux plus la valeur augmentera (signifiant que l'argile est fortement active et donc nuisible).



Aplatissement : Permet de déterminer la quantité d'élément plat ou en aiguille contenu dans l'échantillon granulométrique (réalisé uniquement sur les gravillons). Il se fait par passage au travers de grilles à fente et se traduit par un coefficient.

➤ Pour les essais sur bétons frais, les analyses sont réalisées en centrale ou sur chantier et les résultats sont fournis dans la mesure du possible, 24 h après :



Masse volumique réelle : Permet de déterminer la masse volumique d'une formule de béton à sa sortie de centrale. Elle se fait sur un rapport de poids par rapport à sa masse volumique théorique.



Cône d'abram ou essai d'affaissement : Permet de déterminer la fluidité et la consistance du béton frais, elle se traduit par une valeur correspondant à l'affaissement du béton au moment où on relève le cône



Air occlus : Permet de déterminer la quantité d'air présente dans une formule de béton. Elle se traduit en pourcentage par rapport à la quantité totale.

➤ Les essais sur bétons durcis sont réalisés en laboratoire sur des éprouvettes cubiques (10x10x10 cm) :



Essai à la compression : Permet de contrôler la résistance des bétons une fois durcis. Il se traduit par l'exposition des éprouvettes cubiques (ou cylindriques) à une force par compression.

➤ Des contrôles de vérification sont aussi nécessaires pour la fabrication de béton, ceux-ci sont réalisés minimum une fois par mois en centrale et sont effectués conformément à la norme NF EN-206-1 :

Contrôle des doseurs à adjuvants : Permet de vérifier l'afficheur de l'automate et s'assurer que celui-ci distribue la bonne quantité d'adjuvant. Il se fait par prélèvement d'une quantité requise d'une seule gâchée au moment du chargement et vérification de la quantité par pesée.

Contrôle du temps de malaxage : Permet de contrôler l'afficheur de l'automate et s'assurer du temps de malaxage par gâchée.

Contrôle des sondes à humidité : Permet de contrôler l'afficheur de l'automate et s'assurer que les sondes fonctionnent.

➤ Des essais sur sols sont également réalisés :



Essai de portance ou essai à la plaque : Permet de déterminer la portance d'un sol par la mise en pression d'un vérin. Elle se traduit par une valeur en déflexion.

➤ La reconnaissance de sols : Permet de classer les sols en fonction de leurs caractéristiques intrinsèques déterminées par différents essais. Voici la liste des essais réalisés :

Teneur en eau : idem analyse pour granulats.

Granulométrie : idem analyse pour granulats, mais se réalise sur la fraction supérieure à 0,080 mm

Teneur en fines : idem analyse pour granulats, mais sur la fraction inférieure à 0,080 mm.

Equivalent de sable : idem analyse pour granulats.

Valeur au bleu de méthylène sur sol : idem analyse pour granulats, mais se réalise sur une fraction inférieure à 5 mm.



Indice de plasticité ou limite d'Atterberg : Permet de mettre en évidence la plasticité d'un sol par la détermination de sa limite de liquidité et sa limite de plasticité en faisant varier la teneur en eau de l'échantillon. Elle se traduit par un indice.



Essai Proctor normal ou CBR : Permet de définir une teneur en eau optimale pour un taux de compactage de référence ce qui permet de déterminer la quantité d'eau à ajouter ou à extraire du sol. Ainsi que la densité de compactage à appliquer au sol notamment dans le cas de couche de forme ou de remblais. Il se traduit par une courbe.



Perméabilité : Permet de déterminer la quantité d'eau absorbée par un sol saturé et compacté. Il se traduit par un coefficient.

➤ Liste du matériel utilisé :

- ❖ Une étuve ventilée (teneur en eau)
- ❖ Une tamiseuse (granulométrie)
- ❖ Des tamis de tailles échelonnées de 0,063 à 125 mm (granulométrie)
- ❖ Moteur mélangeur (valeur au bleu)
- ❖ Agitatrice (équivalent de sable)
- ❖ Grilles à fente de taille échelonnées de 2,5 à 40 mm (aplatissement)
- ❖ Un moule taré et de capacité volumique connue (masse volumique réelle)
- ❖ Une balance (masse volumique et contrôle adjuvants)
- ❖ Un cône d'abram et son équipement (affaissement)
- ❖ Un chronomètre (contrôle temps de malaxage)

- ❖ Un bécher gradué (contrôle adjuvants)
- ❖ Un speedy ou chauffelette (contrôle sondes humidité)
- ❖ Un aéromètre (air occlus)
- ❖ Une presse calibrée (essai à la compression)
- ❖ Coupelle de Cassagrande (indice de plasticité et liquidité)
- ❖ Un moule Proctor ou CBR (essais Proctor normal et modifié, perméabilité)
- ❖ Dameuse pour Proctor (essais Proctor normal et modifié, perméabilité)
- ❖ Règle à araser (essais Proctor normal et modifié, perméabilité)
- ❖ Disque d'espacement (essais Proctor normal et modifié, perméabilité)
- ❖ Guide des Terrassements Routiers (reconnaissance de sol)

EXEMPLE D'ANALYSE



LABORATOIRE BOURJAC
Les Vergers de Provence
04190 LES MEES

Rapport d'essais

Page 1/1, imprimé le mardi 16 juin 2015

SABLE 0/2 CONCASSE

Producteur : Carrière de Montfort
Péetrographie : Calcaire
Elaboration : Concassé
Usage : BETON

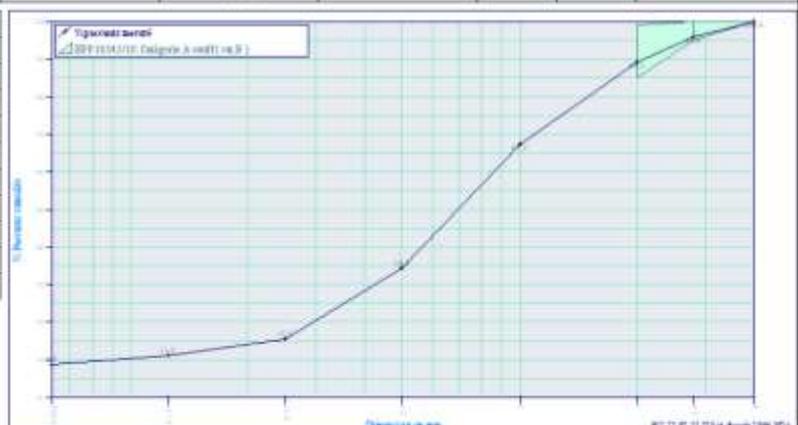
Client : CONTROLE INTERNE BETON

| | |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Laboratoire | LABORATOIRE INTERNE LES VERGERS DE PROVENCE 04190 LES MEES |
| Prélèvement n° B5167001 | prélevés le 15/06/2015 |
| Classe granulaire | 0/2 mm |
| METEO | BEAU TEMPS |
| Fait par | KEVIN |
| Référence | Norme XP P 18-545 Article 10 - EN 12620 et EN 13139 - Catégorie A sauf f (cat B) |
| XPP18545/10 | Norme XP P 18-545 Article 10 - EN 12620 et EN 13139 |
| | Granulats pour bétons hydrauliques et mortiers |
| | Cet article se rapporte à la norme produit NF EN 12620 (granulats pour bétons) |
| Observations | |

| | |
|-------------------------------|------------------------------------|
| Masse volumique réelle | 2.68 T/m ³ (23/03/2015) |
| Absorption d'eau | 1.6 % (23/03/2015) |

| ESSAIS | Minimum | Valeur | Maximum | Val.théor U | Norme |
|----------------------------------------------------------|---------|----------|---------|-------------|-----------------------------|
| Module de finesse =(%R0.125+%R0.25+%R0.5+%) | | 2.83 | | 0.15 | EN 12620 sauf EN 13139 sauf |
| Evaluation des fines - Equivalent de sable | 65.00 | 75.87 % | | 6 | EN 933-8 |
| Hauteur du flocculat h1 | | 9.70 | | | |
| Hauteur du sédiment h2 | | 6.80 | | | |
| Hauteur du flocculat h3 | | 9.80 | | | |
| Hauteur du sédiment h4 | | 8.00 | | | |
| Moyenne 1=(h2/h1)*100 | | 70.1 | | | |
| Moyenne 2=(h4/h3)*100 | | 81.6 | | | |
| Teneur en eau par séchage en étuve venti | | 0.5 % | | | EN 1097-5 |
| Masse des plateaux | | 0.00 g | | | |
| Masse totale (échantillon + plateaux) | | 871.00 g | | | |
| Masse humide=Mh-M2 | | 871.00 g | | | |
| Masse sèche | | 867.00 g | | | |
| Teneur en fines | | 9.66 % | 16.00 | 1 | EN 933-1 |
| Masse sèche avant lavage | | 908.80 | | | |
| Masse sèche après lavage à 0.063 mm=@PS-(@PS*%0.063/100) | | 828.00 | | | |
| Masse de fond de tamis | | 7.00 | | | |

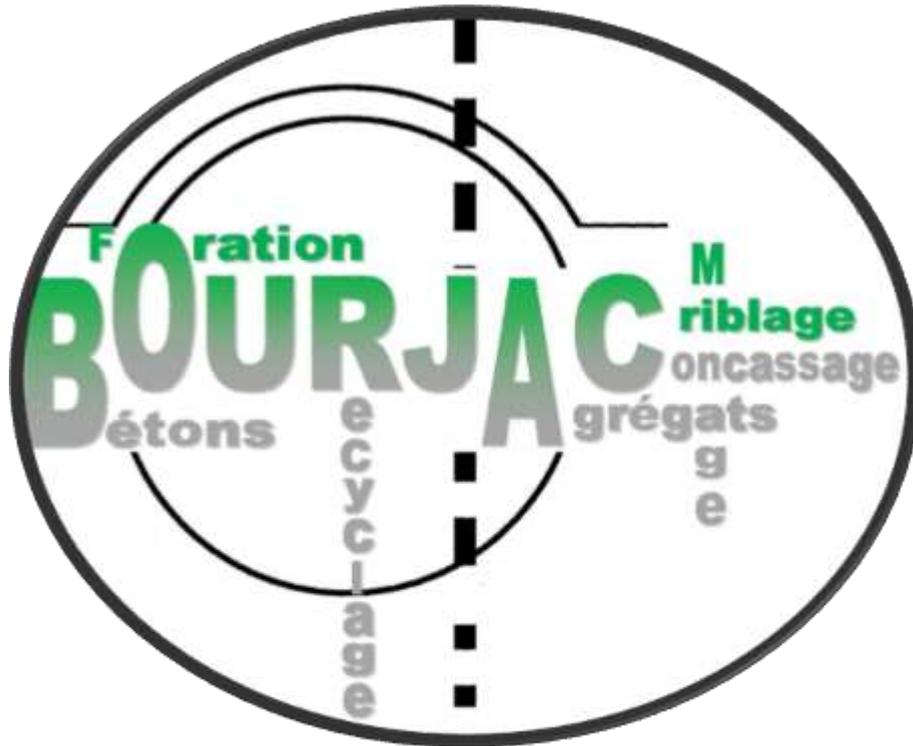
| Analyse granulométrique | | | | | |
|-------------------------|--------|----------|-------|-------------|-----------|
| Masse | humide | 913 g | seche | 908.8 g | |
| Tamis | mini | %tamisat | maxi | Incertitude | Val.théo. |
| 4 000 | 100 | 100 | | | |
| 2 800 | 95 | 96 | | 1 | |
| 2 000 | 85 | 89 | 99 | ±2 | |
| 1 000 | | 87 | | 1 | |
| 0 500 | | 34 | | 0 | |
| 0 250 | | 15 | | 1 | |
| 0 125 | | 11 | | 0 | |
| 0 063 | | 8.9 | | | |



BOTTAGIS KEVIN

Le Responsable Assurance Qualité

La reproduction de ce rapport d'essai n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 1 page(s).
Les résultats présentés ne concernent que les échantillons soumis aux essais.



Contact :

Julien FIGUIERE

**BOURJAC Sarl
ZI La Fito
04100 MANOSQUE**

**Portable 06 26 89 79 99
Email : julien.figuere@bourjac.fr**

Fax 04 86 74 80 00